

Qualitätspolitik der PrehKeyTec

Grundsätzliches

Ein erklärtes Ziel der Unternehmensleitung ist eine permanente Verbesserung des Qualitäts- EHS- Managementsystems mit dem Ziel eines Total Quality Managements (TQM) und daraus resultierenden Null-Fehler-Strategien für unsere Produkte und Dienstleistungen.

PrehKeyTec GmbH

Scheinbergweg 10
97638 Mellrichstadt

Tel. +49 9776 7046 - 0

97638 Mellrichstadt
Fax +49 9776 7046 - 199

Unsere Kunden

Wichtigstes Ziel unserer Aktivitäten ist es, die Kundenzufriedenheit zu steigern. Unsere Produkte und Dienstleistungen müssen sich dadurch auszeichnen, dass sie die Anforderungen der Kunden uneingeschränkt und besser erfüllen als unserer Wettbewerber. Wir lösen auf den Gebieten, die wir technologisch beherrschen und erfüllen die Erwartungen unserer Kunden in partnerschaftlicher Zusammenarbeit und mit innovativen Ideen so überzeugend, dass wir hohe Marktanteile erreichen und angemessene Preise realisieren können.

Unsere Mitarbeiter

Unsere Mitarbeiter und Führungskräfte sind unser wichtigstes internes Potential (Ressource). Alle Führungskräfte müssen intensiv darauf hinwirken, dass die Unternehmensziele und insbesondere die Ziele und Strategien für die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen von allen Mitarbeitern – je nach ihrem Aufgabengebiet – verstanden und auch uneingeschränkt umgesetzt und gelebt werden.

Unsere Gesellschafter

Unsere Gesellschafter stellen uns die zweite wichtige Ressource zur Verfügung, nämlich einen erheblichen Teil der im Unternehmen benötigten Finanzmittel. Unsere Ziele gegenüber unseren Gesellschaftern sind in der Unternehmensplanung formuliert. Wesentlich hierbei ist das Erzielen eines entsprechenden Gewinnes zur Verzinsung des eingesetzten Kapitals.

Unsere Lieferanten

Um den Marktanforderungen gerecht zu werden, verfolgt der strategische Einkauf eine weltweite Einkaufsstrategie. Wir streben mit unseren Lieferanten eine dauerhafte Geschäftspartnerschaft an, bei der wir selbstverständlich unsere technischen und wirtschaftlichen Interessen wahrnehmen. Ein wesentliches Ziel der Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten ist deren frühe Integration in unsere Prozesse zur Erreichung gemeinsamer Qualitätsziele. Basis hierzu sind klare Vereinbarungen hinsichtlich der Anlieferqualität und QM/EHS- System-Anforderungen